

Certificate of Approval

Zulassungsbescheinigung



Certificate no.

Bescheinigungs-Nr.

WF 1050170 HH

The Welding Consumables

Die Schweißzusätze und -hilfsstoffe

Electrode/Wire Manufacturer/Supplier
Elektroden-/Draht-Hersteller/Lieferer

Cored-Wire-Electrode-Gas-Combination

Atlantic China Welding Consumables, Inc., Zigong

Brand

Marke

CHT711

Flux/Shielding Gas Manufacturer/Supplier
Schweißpulver-/Schutzgas-Hersteller/Lieferer

Brand

Marke

C1

Classification

Klassifizierung (DIN, EN, ISO o.ä.)

AWS A5.20 E71T-1C

are approved based upon the approval test as follows *:

werden aufgrund der Zulassungsprüfung wie folgt zugelassen*:

Grade, Suffix(es)

Gütegrad, Zusatzzeichen

3YH10S

Welding Process

Schweißprozeß

Flux-cored Wire Metal-arc Welding with Active Gas Shield

Welding Position(s)

Schweißposition(en)

(1) PA, PB, PF, PG, PC, PE, PD (d, h, v-u, v-d, h-v, o)

Diameter (mm)

Durchmesser (mm)

1,0 - 1,6

Welding Current/Polarity

Schweißstrom/Polarität

DC+

Range of Application:

Anwendungsbereich:

Materials and Heat Treatment:

Werkstoffe und Wärmebehandlung:

GL-A - E;

GL-A32 - E36: For plates over 50 mm one quality grade higher shall be used, for plates over 70 mm up to 100 mm two quality grades higher shall be used - in each case in compliance with the higher base material requirements.

Service Temperature:

Anwendungstemperatur:

Remarks:

Bemerkungen:

Approved for automatic welding in flat position (PA).

Zugelassen für automatisches Schweißen in Wannenposition (PA).

Initial test:

07/2004

Erstprüfung:

Hamburg,

2010-05-14

This certificate of approval is valid until

05/2011

Diese Zulassungsbescheinigung ist gültig bis

The certificate of approval lengthens at one year each by performance of the required annual repeat tests.

The confirmation of the annual repeat tests will be issued as collective certificate.

Die Zulassungsbescheinigung verlängert sich bei Durchführung der vorgeschriebenen jährlichen Wiederholungsprüfungen um jeweils ein Jahr.

Die Bestätigungen der Wiederholungsprüfungen werden als Sammelbescheinigung ausgestellt.

Germanischer Lloyd

Hans-Joachim Vogt

* In References to the approval by Germanischer Lloyd (e.g. in catalogues), the grade, suffix notations and approved welding positions are to be indicated.

Bei Bezugnahme auf die Zulassung durch den Germanischen Lloyd (z.B. in Prospektangaben) sind Gütegrad, Zusatzzeichen und zugelassene Schweißpositionen anzugeben.

Concerning the period of validity or the extension of approval and the duty to notify GL if the preconditions change under which approval was granted, the statements given in the Rules for Welding are to be observed. Additional requirements, if any, in the covering letter are to be observed. The latest edition of the General Terms and Conditions of Germanischer Lloyd is applicable (see Chap. I - Ship Technology, Part 0 - Classification and Surveys). Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft; Registered Office Hamburg, HR B 31393.

Hinsichtlich der Geltungsdauer, der Aufrechterhaltung bzw. der Verlängerung der Zulassung sowie bezüglich der Mitteilungspflicht bei evtl. Änderungen der Zulassungsvoraussetzungen gelten die Festlegungen der jeweils aktuellen Ausgabe unserer Schweißvorschriften. Eventuelle weitere Forderungen im Anschreiben zu dieser Zulassung sind zu beachten. Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen in ihrer jeweils letzten Fassung (siehe Kapitel I - Schiffstechnik, Teil 0 - Klassifikation und Besichtigungen). Germanischer Lloyd Aktiengesellschaft; Handelsregister Hamburg, HR B 31393.